

Reinraumanlagen

Zahlreiche Applikationen in der Medizintechnik, Pharmazie, Lebensmittelindustrie aber auch elektronische und optische Bauteile erfordern eine kontrollierte Fertigungsumgebung. Die *bc-technology GmbH* stellt sich gerne dieser Aufgabe und bietet Ihnen Komplettleistungen zur Sicherung der gewünschten Produktqualität.

Die *bc-technology GmbH* ist Partner in allen Phasen Ihres Projektes:

- Umfassende Beratung unter Einbeziehung relevanter Prozesse und Produkte
- Ausarbeitung kundenspezifischer Konzepte
- Innovative Detail- und Ausführungsplanung für optimale Prozesssicherheit
- Ausführung und Bauüberwachung
- Inbetriebnahme und Qualifizierung
- Für GMP und FDA gerechte Anlagen Erstellung einer durchgängigen Qualifizierungsdokumentation (DQ, IQ, OQ)

Sie als Kunde können sich weiterhin auf Ihr Kerngeschäft konzentrieren, da wir Sie während aller Projektphasen zuverlässig begleiten.

Ausgehend von einer umfassenden Prozessanalyse, entwickeln wir gemeinsam mit unseren Kunden die optimale Lösungsvariante. Dabei reicht unser Leistungsspektrum von Minienvironments, mobilen und universell wiederverwendbaren Insellösungen bis hin zum maßgeschneiderten Reinraum, der auch vor- und nachgelagerte Prozesse integriert.

In der Detail- und Ausführungsplanung steht Ihnen unser Team von hochqualifizierten Ingenieuren und Technikern mit langjähriger Erfahrung in den Bereichen Reinraum- und Klimatechnik sowie Qualifizierungen und Requalifizierungen zur Verfügung.



Wir erstellen mit modernsten Mitteln der Simulation, Konstruktion und Darstellung die notwendigen Planvorlagen. Die optimal auf Sie zugeschnittenen Anlagenkonzepte beinhalten neben der Prozesssicherheit natürlich auch einen energetisch optimierten und kostenreduzierten Betrieb. Somit erfolgt eine Umsetzung von MSR- und Raumluftkonzepten in innovative Reinraumanlagen.

Die Ausführung der Reinraum-Anlagen erfolgt nach unserem strengen Qualitäts-Management-System. Erfahrene Projektleiter und Bauleiter begleiten Sie über den gesamten Abwicklungszeitraum. Eine kosten- und termingerechte Abwicklung wird somit sichergestellt.

Als Anlagenbauer setzen wir ausschließlich hochwertige reinraumgerechte Komponenten ein.

Unser Leistungsspektrum erstreckt sich über:

- Reinraumgerechte Deckensysteme
- Filterauslässe und fan-filter-units
- Materialdurchreichen
- Wiegemodule
- Minienvironments
- Reinraumtechnische Geräte
- Aktivschleusen
- Klima- und Lüftungsanlagen
- Qualifizierungen und Requalifizierungen
- Kältetechnik
- MSR-Technik
- Monitoringsysteme
- Fernüberwachung
- Reinraummöbel

Auch nach der Ausführung werden Sie von der bc-technology GmbH weiter betreut. Die Erstellung von Wartungskonzepten, die Wartung von reinraumtechnischen Anlagen und Geräten, sowie Qualifizierungen und Requalifizierung gemäß DIN EN ISO 14644-1, VDI 2083 und GMP gehören zu unseren Aufgabenschwerpunkten.

